



365
Fibers

Zellstoff, Lignin und Bioenergie aus Jahrespflanzen

Rohstoffe



Ligno-Zellulose

abgereifte, verholzte Pflanzenteile
Süßgräser (Getreide, Zuckerrohr, Schilf,...)
andere (Disteln, Palmen, Hanf, Tabak,...)

Koppelprodukte

Stroh und Ernteabfälle

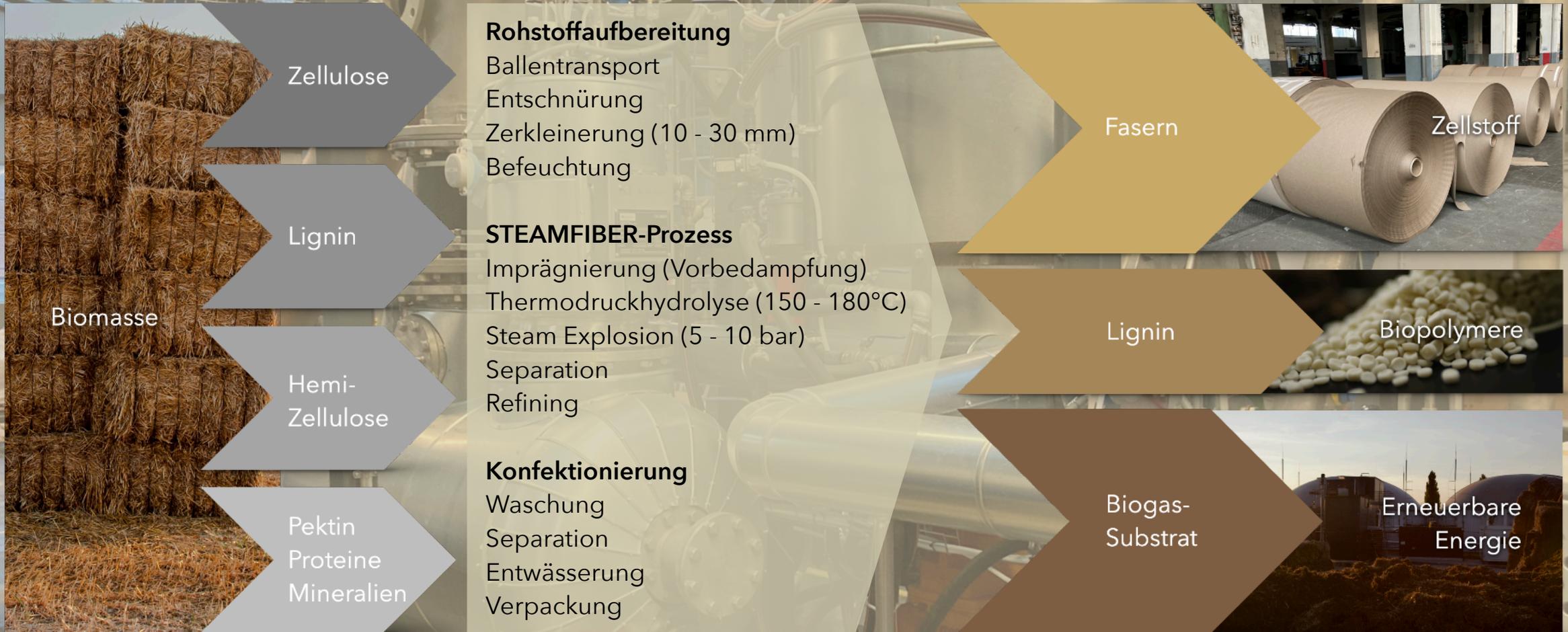
Sonderkulturen

Biomasse (**Miscanthus**, Napier, Pfahlrohr,...)
Renaturierung, **Paludikulturen (Rohrglanzgras)**

Multi-Feedstock

Wechsel nach Saison und Verfügbarkeit

STEAMFIBER-Prozess



STEAMFIBER-Stoffbilanz

STEAMFIBER 10

Rohstoff-Kapazität

10.000 toTM/Jahr

skalierbar 5.000 - 30.000 to/J

Fibers365

Zellstoff/Faser

5.500 toTM/Jahr

55 %

Lignin365

LCMF

400 toTM/Jahr

4 %

Biogas-Substrat

Dünnschlamm

4.100 toTM/Jahr

41 %

Zellstoff-Faser365

Fibers365 SETMP®

Steam Expanded Thermo-Mechanical Pulp

Frischfaser

ungebleicht
holzfrei

Zellstoff-Qualität

Festigkeitswerte Rohstoff-abhängig zwischen CTMP und Langfaser-Holzzellstoff
Substitution von Holzzellstoff 1:1

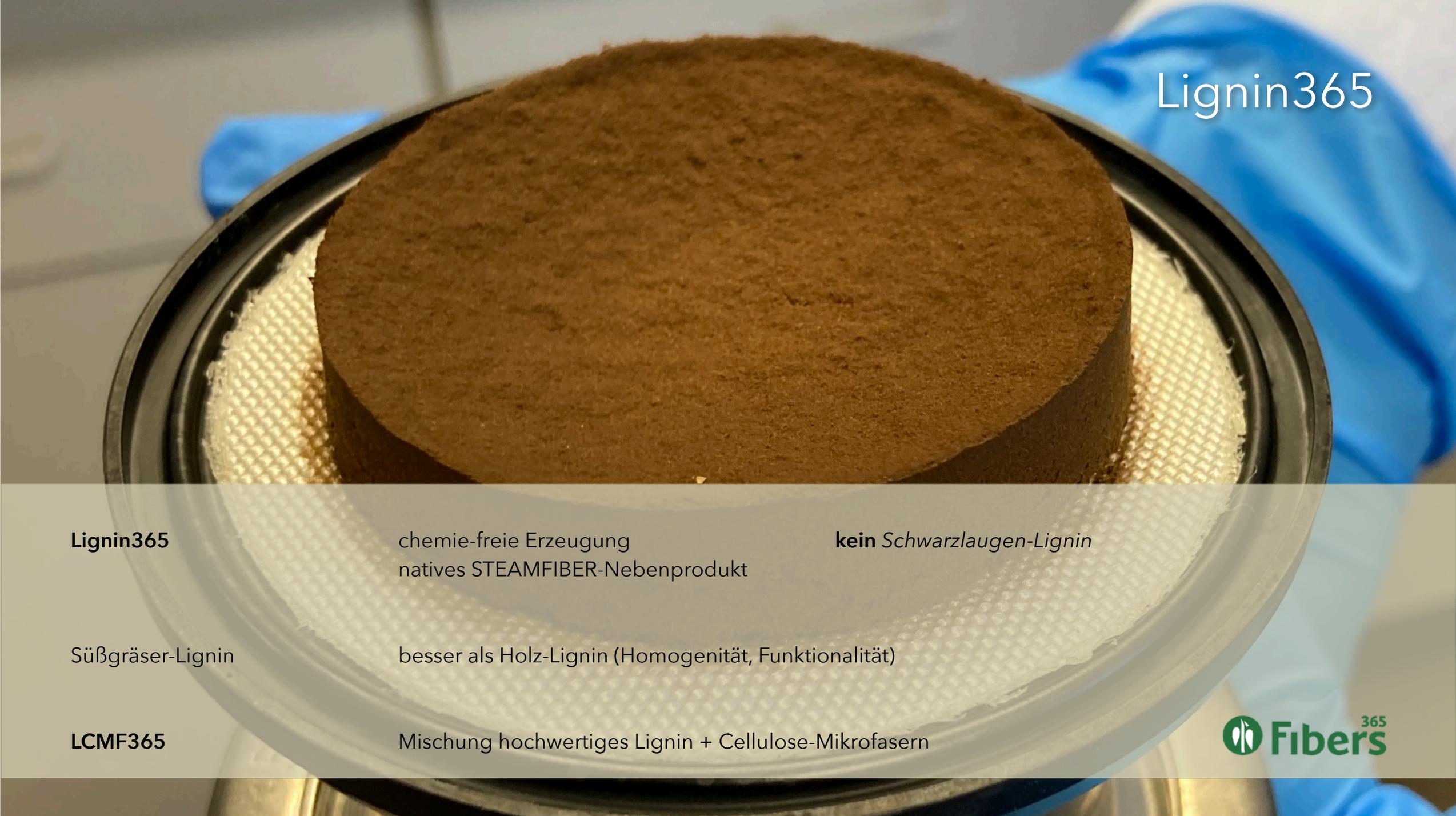
Zellstoff-Faser365



Papier
Verpackungen
Tissue
Faserguss
lebensmittelecht

Textilfasern
„Lyocell-Prozess“-geeignet
Nähgarne
recyclefähig

2G Feedstock
Lebensmittelproduktion (Lipide)
Bio-Kunststoffe (PLA, PHB)
2nd Generation Fuel (Ethanol)



Lignin365

Lignin365

chemie-freie Erzeugung
natives STEAMFIBER-Nebenprodukt

kein Schwarzlaugen-Lignin

Süßgräser-Lignin

besser als Holz-Lignin (Homogenität, Funktionalität)

LCMF365

Mischung hochwertiges Lignin + Cellulose-Mikrofasern

Lignin365

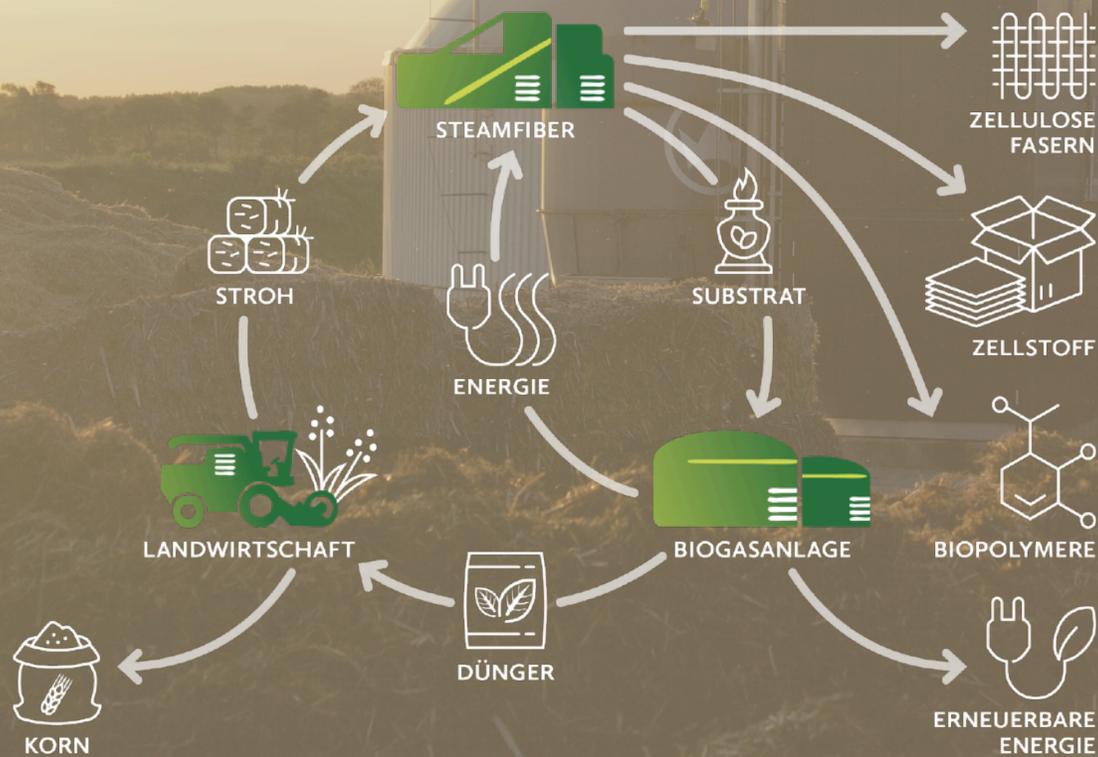


Harze
Bindemittel
Klebstoffe

Folien
Filamente
Kunststoffe

Verbundwerkstoffe
3D-Druck-Bauteile
hochfeste Formteile

das STEAMFIBER Bioökonomie-Modell



Multi-Feedstock- und Multi-Produkt-Konzept

Biogasanlagen als Integrationspartner

Energie-autark und CO2-negativ

regionale Kreislaufwirtschaft

erste Projekte auf Basis Getreidestroh



365
Fibers



Fibers³⁶⁵ GmbH

Adolf-Scheufelen-Str. 33 D-73252 Lenningen

Stefan Radlmayr

sr@fibers365.com

Hermann Dauser

hd@fibers365.com

www.fibers365.com